



**DOLPHIN 99EX** Construido especialmente para aplicaciones de logística y transporte, el **Dolphin 99EX de Honeywell** proporciona una captura de datos multifuncional así como una durabilidad extrema.

Diseñado con la colaboración de varias compañías líder en el sector transporte y logística, este equipo proporciona una solución resistente y económica que aumenta la productividad al conectar empresas, trabajadores de campo y clientes a través de una comunicación inalámbrica en tiempo real.

El **Dolphin 99EX** es un equipo de **gran robustez** que posee una **protección IP67** y **llega a tolerar caídas sobre el concreto desde 1.8 metros de altura.**

Viene equipado con una **pantalla ultra brillante de 3.7 pulgadas** la cual se puede visualizar bajo la luz solar directa así como con un teclado de 55 teclas alfanuméricas.

Tiene una **memoria Flash del tipo NAND discreta de 1 GB** y una memoria RAM de 256 MB . Su peso es de **570 gramos.**

Cuenta con  
**conectividad inalámbrica WWAN, Bluetooth 2.1 y GPS.**

**Incluye sistema operativo Windows Embedded Handheld 6.5 Professional y Classic.**

**Vea estos videos y compruébelo usted mismo:**

<http://www.youtube.com/watch?v=bt7goleg7yM>

<http://www.youtube.com/watch?v=g5zlru37dr4&feature=related>

Descargue folleto (pdf) [aquí](#)

