



### DOLPHIN 6100

Esta terminal portátil **novedosa, confiable y de bajo costo**, permite la captura avanzada de datos en tiempo real así como la comunicación inalámbrica tanto para aplicaciones in-premise como para consulta/auditoría de precios, procesamiento de inventario, asistencia al cliente y comercialización.

De **diseño inteligente y fácil utilización**, el **Dolphin 6100 de Honeywell**, es un dispositivo liviano ya que pesa tan solo

**275 gramos**

, que permite la entrada de datos instintiva y el uso cómodo con una mano.

Está construido para uso en entornos industriales y viene disponible un mecanismo de lectura láser para usuarios que solo necesitan lectura lineal.

Diseñado para sobrevivir a los ambientes más hostiles de trabajo, el **Dolphin 6100** posee protección IP54, lo que lo hace tolerante al polvo, a la suciedad y al agua, además puede soportar una caída de hasta 1.2 metros de altura sobre el concreto.

Tiene una **memoria Flash de 128 MB** y una **memoria RAM de 128 MB**.

Viene equipado con **pantalla LCD de 2.8 pulgadas a todo color** y con **teclado de 28 teclas alfanuméricas**.

Cuenta con **comunicación inalámbrica WLAN, Bluetooth Class II y WiFi**. □

**Incluye sistema operativo Windows CE 5.0, Embedded Handheld 6.5.**

Descargue folleto (pdf) [aquí](#)

